

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Ref.Nr. 17-125-14



Gemäß Anhang III der Verordnung (EU)N° 305/2011

1	Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:	2-K Ankermörtel Polyester
2	Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:	2-K Ankermörtel Polyester Chargennummer und Verbrauchsdatum siehe Verpackung des Produkts
3	Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:	ETAG 001 Option1 und 5 ETA 09/0194 Stahl : Gewindestangen mit Sechskantmutter und Unterlegscheibe Verzinkte Stahl Klasse 4.8 und 5.8 nach ČSN EN ISO 898-1 Anker sind nur für Ankern bei statische und quasi-statische Belastung den armierten und nicht armierten Betonkonstruktionen mit mindes Festigkeitsklasse C20/25 a maximale C50/60 nach EN 206-1:2000-12. Ankern ist möglich nur im Beton ohne Risse. Anker kann man verwenden bei Trocken- oder Frischbeton (Kategorie 1) Anker kann man verwenden bei Temperaturen von -40°C bis +40°C (max. kurzfristige Temperatur +40°C, max. langfristige Temperatur +24°C)
4	Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:	Den Braven Czech and Slovak, a.s. Úvalno 353, 793 91 Úvalno, Czech Republic IČO: 26872072 tel.: + 420 554 648 200; Fax.: +420 554 648 205, www.denbraven.cz
5	Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:	Nicht relevant
6	System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:	System 1 für ETA 09/0194
7	Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:	Nicht relevant
8	Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist: Nr. 1020 – TZUS Praha, s. p., Folgendes ausgestellt: ES Konformitätsbescheinigung Nr.1020 – CPD – 090-022119 auf der Grundlage von ETAG 001- Teil 5, Variante 7 hat Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle; laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle vorgenommen Nach dem System 1 und Folgendes ausgestellt ETA09/0194	

9 Erklärte Leistung nach ETAG 001 Teil 1 und 5:

Grundparameter zur Installierung der Gewindestangen								
D	Ankergröße	Einheit	M8	M10	M12	M16	M20	M24
d_0	Bohrer Durchmesser	[mm]	10	12	14	18	22	28
d_b	Reinigungsbürste Durchmesser	[mm]	12	12	12	18	18	18
$d_r = d_{fix}$	Durchmesser der Bohrung im Baumaterial	[mm]	9	12	14	18	22	26
$h_0 = h_{ef,min}$	Tiefe der Bohrung = Ankertiefe	[mm]	80	90	110	125	170	210
T_{inst}	Anziedrehmoment	[Nm]	10	20	40	60	100	150
h_{min}	Mindestdicke des Baumaterial (Grundlage)	[mm]	100	115	140	160	215	260
s_{min}	Mindestabstand	[mm]	80	90	110	125	170	210
c_{min}	Mindestrandabstand	[mm]	80	90	110	125	170	210

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Ref.Nr. 17-125-14

Das Bemessungsverfahren A – charakteristische Widerstandswerte bei Zugbelastung
Ankermörtel Polyester

Ankergröße			M8	M10	M12	M16	M20	M24
Stahlbeschädigung								
Charakteristische Tragkraft - Stahl 4.8	$N_{RK,s}$	[kN]	15	23	34	63	98	141
Charakteristische Tragkraft - Stahl 5.8	$N_{RK,s}$	[kN]	18	29	42	79	123	177
Teilsicherheitszahl	γ_{Ms}	[-]	1,5					
Versagen durch Herausziehung aus Beton C20/25								
Exterieur								
Charakteristische Kitt Festigkeit	T_{RK}	[N/mm ²]	1,5	2,5	3	2	2,5	2
Charakteristische Tragkraft im umgerissenen Beton	$N_{RK,p}$	[kN]	3	7	12	12	30	35
Innenraum ohne aggressiven Bedingungen der basischen und sauren Umgebung								
Charakteristische Kitt Festigkeit	T_{RK}	[N/mm ²]	3	5	6	4,5	6	4,5
Charakteristische Tragkraft im umgerissenen Beton	$N_{RK,p}$	[kN]	6	12	15	30	60	75
Teilsicherheitszahl	γ_{Mc}	[-]	1,8					
Faktor für Beton C50/60	ψ_c	[-]	1,0					
Wirkungsvolle tiefe der Ankern	h_{ef}	[mm]	80	90	110	125	170	210
Randabstand	$c_{cr,N}$	[mm]	80	90	110	125	170	210
Abstand	$s_{cr,N}$	[mm]	160	180	220	250	340	420
Bruchversagen								
Mindeststärke des Teil	h_{min}	[mm]	100	115	140	160	215	260
Randabstand	$c_{cr,sp}$	[mm]	80	90	110	125	170	210
Abstand	$s_{cr,sp}$	[mm]	160	180	220	250	340	420
Teilsicherheitszahl	γ_{Msp}	[-]	1,8					
Zugbelastungsschub								
Schub im umgerissenen Beton bei der Zugbelastung	F	[kN]	2,4	4,8	9,9	11,9	23,8	29,8
	$\bar{\delta}_{N0}$	[mm]	0,9					

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Ref.Nr. 17-125-14

Das Bemessungsverfahren A – charakteristische Widerstandswerte bei Scherbelastung

Ankermörtel Polyester

Ankergröße		M8	M10	M12	M16	M20	M24
Stahlbeschädigung ohne Hebelarm							
Charakteristische Tragkraft - Stahl 4.8	$V_{RK,s}$ [kN]	7	12	17	31	49	71
Charakteristische Tragkraft - Stahl 5.8	$V_{RK,s}$ [kN]	9	15	21	39	61	88
Teilsicherheitszahl	γ_{Ms} [-]	1,25					
Stahlbeschädigung mit Hebelarm							
Charakteristische Biegemoment - Stahl 4.8	$M_{RK,s}^0$ [kN]	15	29	52	133	259	449
Charakteristische Biegemoment - Stahl 5.8	$M_{RK,s}^0$ [kN]	18	37	65	166	324	561
Teilsicherheitszahl	γ_{Ms} [-]	1,25					
Aufbrechen							
Beiwert k aus ETAG 001, Beilage C, Teil 5.2.3.3		2					
Teilsicherheitszahl	γ_{Mp} [-]	1,5					
Rissbildung der Betonkante							
Effektive Ankertiefe bei Scherbelastung	l_f [mm]	80	90	110	125	170	210
Außen Durchmesser der Anker	d_{nom} [mm]	10	12	14	18	22	28
Teilsicherheitszahl	γ_{Mc} [-]	1,5					
Schub bei Scherbelastung							
Schub im umgerissenen Beton bei Scherbelastung	F [kN]	5,3	9,3	11,8	22,8	35,7	48,2
	$\bar{\delta}_{V0}$ [mm]	1,6	2,2	2,4	1,3	2,3	3,5
	$\bar{\delta}_{V\infty}$ [mm]	2,4	3,3	3,6	2,0	3,5	5,3

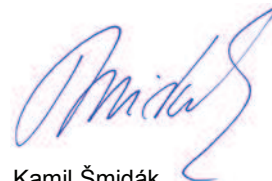
Mindest Aushärtungszeit

Ankermörtel Polyester

Untergrundtemperatur (°C)	Gelierungszeit (Min)	Aushärtungszeit (Min)
-5 bis 0	45	480
0 bis +5	25	240
+5 bis +10	15	120
+10 bis +15	9	90
+15 bis +20	5	60
+20 bis +30	2	45
+30 bis +40	1,5	25

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:



Ing. Kamil Šmidák
Marketing manager

Úvalno, 30.06.2014,