



Qualitäts-
Produkte

EOBON 226

ist ein stark klebendes Butyldichtband, welches sich durch seine Vielfältigkeit und extrem hohe Oberflächenklebrigkeit auszeichnet. Das beidseitig selbstklebende, thermoplastische Abdichtungsband ist auch als Rundprofil erhältlich. **EOBON 226** ist für industrielle Anwendungen ebenfalls als „Hotmelt“ erhältlich und lässt sich anhand einer Fassschmelzanlagen industriell vielseitig einsetzen. Die hochwertige, langlebige und UV-beständige Butylmasse zeichnet sich durch seine hohe Qualität durch eine nahezu unbegrenzte Haltbarkeit und Funktionsfähigkeit insbesondere im Bereich Automobil und im Bereich „nachhaltiges Bauen“ aus.

EIGENSCHAFTEN

EOBON 226 zeichnet sich durch hervorragende Eigenschaften universell aus

-  einfache handwerkliche & industrielle Verarbeitung
-  sofort einsatzbereit
-  dauerhaft klebend
-  dauerhaft dicht
-  wasserdicht
-  geruchsfrei
-  lösemittelfrei
-  bitumenfrei
-  geräuschkämmend
-  UV-beständig
-  langzeitbeständig
-  alterungsbeständig
-  witterungsbeständig
-  wasserbeständig
-  selbstverschweißend
-  physiologisch unbedenklich
-  volumenbeständig
-  nicht korrodierend
-  plastisch
-  wirkt isolierend
-  bitumenverträglich
-  hohe Wasserdampfdiffusionsdichtigkeit
-  gute Haftung und Verträglichkeit mit den meisten bekannten Werkstoffen
-  erfüllt die Anforderungen nach IVD Merkblatt Nr. 5
-  bei sach- und fachgerechter Anwendung liegt für EGO Butyl eine nahezu uneingeschränkte Lebensdauer vor.





Qualitäts-
Produkte

ANWENDUNGSGEBIETE

Zum Abdichten und Fixieren im Bereich Industrie und Bau wie z.B. Dach, Fassade, Automotiv, Fahrzeug, Schiff, Klima, Lüftungskanal, Kältetechnik, Beton, Sanitär, Elektro, Caravan, Container. Für überlappende und schützende Abdichtungsaufgaben ohne die Übertragung mechanischer Kräfte an Anschlüssen, Fugen, Nähten, Umwicklungen, Durchbrüchen und Stoßstellen für Innen- und Außenanwendungen. Das Produkt kann als Korrosionsschutz zwischen metallischen Werkstoffen oder zur Vibrationsdämmung und Schalldämmung dienen. Für Kraftübertragungen ist eine mechanische Sicherung notwendig.

Als Hotmelt (im Fass) eignet sich **EOBON 226** mit einer Fließtemperatur von ca. 125°C und 140°C hervorragend zur Verarbeitung auf Fassschmelzanlagen. Die Temperatur beeinflusst hierbei die Fließgeschwindigkeit.

ANWENDUNGSHINWEISE

Die Haftflächen müssen trocken, tragfähig, staub- und trennmittelfrei sein. Sehr gutes Haftvermögen wird bereits ohne Primereinsatz auf den meisten glatten und teils porösen bzw. faserigen Untergründen erreicht. Für eine Haftsteigerung bitte Primer-Tabelle beachten. Der Haftungsaufbau auf dem Substrat erfolgt rein physikalisch, kann durch kräftiges Andrücken oder Anrollen verbessert werden und steigert sich nochmals mit der Zeit. Das Temperaturverhalten ist typisch thermoplastisch, d. h. mit zunehmender Temperatur stellt sich eine klebrigere und weichere Materialkonsistenz ein. Gerade bei automatischen Abwickelvorgängen empfehlen wir deshalb eine Verarbeitungstemperatur von ca. 20°C. **EOBON 226** ist selbstverschweißend und verklebt mit leichten Fingerdruck sehr gut mit sich selbst. Eine Trennung ist nur durch Schneiden möglich. Dazu muss ein scharfes Messer vorher mit Wasser angefeuchtet werden. Bei ausreichendem Anpressdruck und geringer Verschiebung der Haftflächen bleibt die Dichtigkeit erhalten (Effekt der gleitenden Dichtung). Eine konstante Druckbelastung auf das **EOBON 226** bewirkt dessen Verformung zwischen den Abdichtungsflächen. Das Zusammenpressen der Dichtflächen gewährleistet die einwandfreie Abdichtung und gleicht vorhandene Unebenheiten der Haftflächen aus. Runde Profile und höhere Verarbeitungstemperaturen erleichtern die Verpressung auf die Endmaße, was durch entsprechende Abstandhalter sicherzustellen ist. Eine komplette Verpressung des Butyldichtstoffs kann durch eine permanente Abstandshaltung sichergestellt werden (z.B. **EOBON 212** mit Seele, FIX ABSTANDSHALTER 2,3mm). Butylrückstände an den Untergründen oder Werkzeugen einfach mit **EOBON 226** abtupfen. Schwer lösbare Verunreinigungen können mechanisch, z.B. mit einem scharfen, mit Wasser benetzten Messer entfernt werden und lassen sich am besten mit Reinigungsbenzin lösen.

Die Verträglichkeit zu anderen Baustoffen wird nur mit den dafür empfohlenen **EGO**-Produkten gewährleistet.

Unsere Materialeigenschaftsliste bietet Ihnen eine Übersicht aller notwendigen Informationen und eine detaillierte Gegenüberstellung unserer **EGO**-Butylprodukte.





Qualitäts-
Produkte

NORMEN UND PRÜFUNGEN



*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions)

Entspricht IVD-Merkblättern Nr. [5](#), [19-1](#), [19-2](#), [25](#), [29](#), [31](#), [35](#)
 VOC-Anforderungen nach:
 - EMICODE EC 1 Plus
 - AgBB Schema
 - Franz. VOC Klasse A+ und KMR-Verordnung
 Verträglichkeit mit Bitumen nach DIN EN 1548

Unbedenklichkeitserklärung Lebensmittel

Prüfzeugnis für die Verwendung in Reinräumen und RLT-Anlagen gemäß VDI 6022 „Hygieneanforderungen an raumluftechnische Anlagen und Geräte“ und gemäß VDI 2083 „Reinraumtechnik“

TECHNISCHE DATEN

Eigenschaften	Ergebnis	In Anlehnung an
Materialbasis	Butylkautschuk, Polvisobutvlen (PIB)	
Dichte	ca. 1,3 g/cm ³ (Fassware: 1,3-1,4 g/cm ³)	DIN EN ISO 1183-1
Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis +30 °C	
Temperaturbeständigkeit	-40°C bis +100°C	
Schmelz Volumen Index MVR (2mm Düse, 5kg, +140°C)	ca. 407 mL/10min	ISO 3311-1
Shore 00 Härte	ca. 30	DIN EN ISO 868
Penetration (150g, 23°C, 5sec)	ca. 100 (0,1mm) * Butyl 30x30mm	DIN 51580
Druckfestigkeit	> 0,03 N/mm ²	DTU 39.4
Schälfestigkeit (Edelstahl, 180°)	ca. 45 N/25mm *	DIN EN 1939
UV-, Witterungs- und Langzeit- beständigkeit (nach 1000 Std.)	sehr gut keine Rissbildung kein Brechen keine Reduzierung des Tacks	DIN EN ISO 4892- 2:2013
UV-Beständigkeit (nach 200 Std. UV-Strahlung)	sehr gut keine Rissbildung kein Brechen keine Reduzierung des Tacks	

*Durchschnittswerte, nicht für die Spezifikation bestimmt





Qualitäts-
Produkte

TECHNISCHE DATEN

Eigenschaften	Ergebnis	In Anlehnung an
Biegebeständigkeit (nach 100 Std. bei +90°C und 5 Std. bei -30°C)	Keine Rissbildung Kein Brechen	
Viskosität	standfest bis +100°C (bei einer Stärke von < 2mm)	DIN EN ISO 7390
Festkörpergehalt	> 99 %	DIN EN ISO 10563
Zündtemperatur	> 400°C	DIN 51794
Baustoffklasse	B2, normalentflammbar Euroklasse E	DIN 4102 EN 13501-1

*Durchschnittswerte, nicht für die Spezifikation bestimmt

LIEFERUMFANG

Standardfarbe	grau
In 200 L Fässern (entspricht ca. 235 kg) zur Verarbeitung mit Fassschmelzanlagen	
Profile und Abmessungen auf Anfrage	
Lagerung	24 Monate bei +20°C Rollen liegend, trocken und staubgeschützt lagern. Vor mechanischer Beschädigung schützen.

SICHERHEITSHINWEISE

Entspricht	Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH)
Nicht gefährlich	gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP)
Nicht kennzeichnungspflichtig	gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP)
Sicherheitshinweise	siehe EG-Sicherheitsdatenblatt
Entsorgung	siehe EG-Sicherheitsdatenblatt

Warnhinweise siehe EG-Sicherheitsdatenblatt. Die vorstehenden Angaben sind das Ergebnis gründlicher Forschung; frühere Angaben sind hiermit ungültig. Prüfen Sie selbst, ob sich das Produkt für Ihre Zwecke eignet. Unsere evtl. Haftung beschränkt sich auf den Wert unseres Produktes als solches. Wir können keine Haftung für die mittelbaren Schäden, insbesondere für die Anwendung oder die Unbenutzbarkeit des Produktes übernehmen. Niemand ist berechtigt, in unserem Namen Empfehlungen oder Zusicherungen zu geben, die über den Inhalt unserer Informationsblätter hinausgehen.

EGO Dichtstoffwerke GmbH & Co. Betriebs KG • Kaltenbrunn 27 • D-82467 Garmisch-Partenkirchen

Fon +49 8821 95 69 0 • Fax +49 8821 95 69 90 • Mail info@ego.de

www.ego.de

Seite 4 von 4

Technisches Datenblatt EGOBON 226

Version 04/23



Mitglied im Industrieverband
Dichtstoffe e. V. (IVD)



ISO 9001:2015



Mitglied im Bundesinnungsverband
des Glaserhandwerks



Mitglied des Institut für
Fenster e. V. Rosenheim



ISO 14001:2015