

CONLOC® SK 713

zweikomp. Siliconklebstoff

ist ein flüssiger, klarer additionsvernetzender Zweikomponenten-Silicon-Kautschuk für die Glas/Glas-Flächenverklebung sowie für die Herstellung von Formteilen durch Gießen. Wir empfehlen eine max. Größe der Flächenverklebung von 600x 900mm. Er polymerisiert schwundfrei in jeder Schichtdicke zu einem zähelastischen, alterungs-, witterungs- und UV-beständigen Endprodukt aus.

ANWENDUNGSHINWEISE

CONLOC SK **713** ist nicht selbst haftend, d. h. für die Verklebung müssen alle Haftflächen mit CONLOC Primer SK 713 dünn vorbehandelt werden. CONLOC Primer SK 713 nur auf sauberen, trockenen, staub- und trennmittelfreien Untergrund auftragen. Primer zwischen 10 und 30 Minuten ablüften lassen. Beide Komponenten (A:B = 9:1 Gewichts-Teile) in Kunststoffbecher homogen mischen. Kontakt mit Zinn und Zink ausschließen. Beim Abmischen der Komponenten können Luftblasen eingerührt werden. Diese entweichen kurz nach dem Auftragen auf die Klebefläche. Andernfalls kann evakuiert werden. CONLOC SK 713 neigt eventuell zur Blasenbildung, deshalb werden Eigenversuche empfohlen. Generell sind unsere Verarbeitungshinweise hierzu ebenfalls zu beachten!

TECHNISCHE DATEN

Eigenschaften	Komponente A	Komponente B
Viskosität	4000-7000 mPas	20-50 mPas
Farbe	glasklar	glasklar
Dichte	1,02 g/cm ³	0,97 g/cm ³
Mischverhältnis Gew. Teile	9	1

ANGEMISCHTE MASSE

Viskosität	2500-4500 mPas
Topfzeit	60-90 Minuten bei Raumtemperatur
Vulkanisationszeit	$23^{\circ}\text{C} = \text{ca. } 24 \text{ Stunden}$ $50^{\circ}\text{C} = \text{ca. } 30 \text{ Minuten}$ $100^{\circ}\text{C} = \text{ca. } 10 \text{ Minuten}$ maximale Haftwerte $\geq 48 \text{ Std.}$

VULKANISIERTE MASSE

Dichte	1,02 g/cm ³	DIN 53505
Temperaturbeständigkeit	-40°C bis +100°C	
Shore A Härte	40-50	DIN 53505
Zugfestigkeit	5-6 N/mm ²	DIN 53504
Bruchdehnung	100 %	DIN 53504
Spez. Volumenwiderstand	$10^{15} \Omega$	IEC 60093
Dielektr. Leitfähigkeit	2,8	IEC 60250

Mitglied im Bundesinnungsverband

des Glaserhandwerks

EGO Dichtstoffwerke GmbH & Co. Betriebs KG • Kaltenbrunn 27 • D-82467 Garmisch-Partenkirchen

Fon +49 8821 95 69 0 • Fax +49 8821 95 69 90 • Mail info@ego.de www.ego.de

Seite 1 von 2

Technisches Datenblatt CONLOC SK 713 Version 08/19













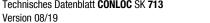
LIEFERUMFANG

Standardfarbe	transparent
Lieferformen	1,0 kg Gebinde-Set
Lagerung	(900g Komp. A, 100g Komp. B, Primer 100ml) geschlossenes Originalgebinde ist kühl und trocken
	12 Monate lagerfähig

SICHERHEITSHINWEISE

Entspricht	Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH) und Nr. 1272/2008 (CLP)
Kennzeichnungspflichtig	siehe EG-Sicherheitsdatenblatt
Sicherheitshinweise	siehe EG-Sicherheitsdatenblatt
Entsorgung	siehe EG-Sicherheitsdatenblatt

Warnhinweise siehe EG-Sicherheitsdatenblatt. Die vorstehenden Angaben sind das Ergebnis gründlicher Forschung; frühere Angaben sind hiermit ungültig. Prüfen Sie selbst, ob sich das Produkt für Ihre Zwecke eignet. Unsere evtl. Haftung beschränkt sich auf den Wert unseres Produktes als solches. Wir können keine Haftung für die mittelbaren Schäden, insbesondere für die Anwendung oder die Unbenutzbarkeit des Produktes übernehmen. Niemand ist berechtigt, in unserem Namen Empfehlungen oder Zusicherungen zu geben, die über den Inhalt unserer Informationsblätter hinausgehen.



EGO Dichtstoffwerke GmbH & Co. Betriebs KG • Kaltenbrunn 27 • D-82467 Garmisch-Partenkirchen





Mitglied im Bundesinnungsverband

des Glaserhandwerks





