

# EGO BUTYLPRIMER ECO

## Lösemittelfreie Haftgrundierung

ist eine anwendungsfertige, lösemittelfreie, dauerhaft klebende und feuchtigkeitsresistente Haftgrundierung zur Vorbehandlung von porösen und nichtporösen Untergrundmaterialien.

#### ANWENDUNGSGEBIETE

Zur Grundierung und Haftverbesserung von Butylbändern, Bitumenbändern und Acrylat-Klebebändern oder Klebefolien auf stark saugfähigen Untergründen wie Holzfaserplatten, Holz, Spanplatten oder Gipsfaserplatten sowie auf Beton, Mauerwerk, Kalksandstein, Putz, Metall und div. Kunststoffen. Speziell geeignet um eine sichere und schnelle Haftung von **EGO**-Butylbändern auf porösen Materialien zu erzielen. Einsetzbar auch zur Vorbehandlung von Klebeflächen im Dach- und Betonbau und als Hilfsmittel bei der Fenstermontage.

### **ANWENDUNGSHINWEISE**

Die Haftflächen müssen staub-, fett- und trennmittelfrei sowie trocken sein. Auf leicht feuchten und saugenden Untergründen sind längere Trockenzeiten einzuplanen bis der Film transparent wird. **EGO** BUTYLPRIMER **ECO** wird mittels Pinsel oder Rolle einmal gleichmäßig und unverdünnt aufgetragen, bei saugenden Oberflächen auch zweimal möglich. Durch die hohe Dauerklebrigkeit kann die Haftgrundierung auch bereits 1 bis 2 Stunden vor der Verklebung der entsprechenden Bänder erfolgen, sofern Oberflächenverschmutzungen vermieden werden. EGO BUTYLPRIMER ECO sollte nur in der Breite aufgetragen werden, die der jeweiligen Klebebreite des aufzuklebenden Klebebandes entspricht, die nicht überklebte Haftgrundierung bleibt klebrig.

#### Das Produkt ist frostempfindlich.

#### NORMEN UND PRÜFUNGEN

Entspricht	VOC-Anforderungen nach:
	- EMICODE EC1 Plus
	- AgBB Schema
	- Franz. VOC Klasse A+ und KMR-Verordnung
	- LEED® Zertifikat (VOC-Gehalt)

### **TECHNISCHE DATEN**

Eigenschaft	Ergebnis
Materialbasis	mod. Polymerdispersion auf Basis Acrylsäureester
Viskosität	ca. 1000 mPas
pH-Wert	ca. 7
Trocknungszeit	ca. 30 Min. je nach Substrat und Temperatur
Verbrauch	ca. 100 bis 150 ml/m², abhängig vom Untergrund
Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis +40 °C
Temperaturbeständigkeit	-30 °C bis +80 °C
Reinigung	im frischen Zustand: mit Warmwasser

EGO Dichtstoffwerke GmbH & Co. Betriebs KG • Kaltenbrunn 27 • D-82467 Garmisch-Partenkirchen

Fon +49 8821 95 69 0 • Fax +49 8821 95 69 90 • Mail info@ego.de

www.ego.de Seite 1 von 4

Technisches Datenblatt EGO BUTYLPRIMER ECO Version 12/22

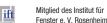














#### LIEFERUMFANG

Standardfarbe	transparent, nach Trocknung
Lieferformen	1000ml PE-Dose, 5L PE-Kanister
Lagerung	Originalgebinde kühl, frostfrei und trocken bei ca. +10°C bis+15°C lagern,12 Monate lagerfähig

### **SICHERHEITSHINWEISE**

Entspricht	Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH) und Nr. 1272/2008 (CLP)
Kennzeichnungspflichtig	siehe EG-Sicherheitsdatenblatt
Sicherheitshinweise	siehe EG-Sicherheitsdatenblatt
Entsorgung	siehe EG-Sicherheitsdatenblatt

Warnhinweise siehe EG-Sicherheitsdatenblatt. Die vorstehenden Angaben sind das Ergebnis gründlicher Forschung; frühere Angaben sind hiermit ungültig. Prüfen Sie selbst, ob sich das Produkt für Ihre Zwecke eignet. Unsere evtl. Haftung beschränkt sich auf den Wert unseres Produktes als solches. Wir können keine Haftung für die mittelbaren Schäden, insbesondere für die Anwendung oder die Unbenutzbarkeit des Produktes übernehmen. Niemand ist berechtigt, in unserem Namen Empfehlungen oder Zusicherungen zu geben, die über den Inhalt unserer Informationsblätter hinausgehen.







Fon +49 8821 95 69 0 • Fax +49 8821 95 69 90 • Mail info@ego.de

EGO Dichtstoffwerke GmbH & Co. Betriebs KG • Kaltenbrunn 27 • D-82467 Garmisch-Partenkirchen



Mitglied im Bundesinnungsverband

des Glaserhandwerks



## PRIMER-ANWENDUNGSTABELLE

	Silicon Acetat	Silicon Oxim	Silicon Alkoxy	EGOCRYL	EGOFLEX	EGO SMP	Butyl- bänder
Acrylglas	*	FML*/HR	FML*/HR	-	-	0/E	0
Acryllack	FML/0	FML/0**	FML/0	0	0/HR	0/E	0
Alkydharzlack	0	0**	0	0	HR	0/E	0
Aluminium blank	FML/E	FML/E	FML/E	-	Е	HR/0/E	0
Aluminium eloxiert	FML/0	FML/0	FML/0	-	HR	HR/0/E	0
Alu pulverbeschichtet	FML/HR	FML/HR	FML/HR	-	HR	HR/0/E	0
Beton	-	FWS/FDF	FWS/FDF	vAc	PUR	FDF/0/E	PRO/ECO
Bitumen	-	-	-	-	-	-	PRO
Blei	-	FML	FML	-	HR/E	HR/E	0/PR0
Chrom	-	FML	FML	-	-	0/HR	0
DD-Lack	0	0**	0	0	0/HR	0/E	0
Dispers. Fensterlack	FML/0	0**	0	0	0/HR	0/E	0
Disp.Fassadenfarbe	-	FML/FDF/E	FML/FDF/E	0	0/HR	0	0
Edelstahl V2A V4A	FML/HR	FML/HR	FML/HR	-	HR	HR/0/E	0
Eisen	-	FML	FML	-	HR	HR/E	0/PR0
Emaile	0	0	0	-	HR	0	0
Epoxidharzlack	0	0	0	-	0/HR	0	0
Faserzement	-	FWS	FWS	vAc	PUR	FDF	PRO/ECO
Fliesen glasiert	0	0	0	-	HR	0	0
Fliesen unglasiert	-	FWS/FDF	FWS/FDF	0	PUR	0	0/PR0/EC0
Glas	0	0	0	-	-	0	0
Kupfer	-	FML**	FML	-	HR/E	-	0
Lasuranstrich	FWS/FML	FML/0	FML/0	0	0/HR	0	0
Naturstein	-	FDF/E	-	-	0/HR/E	FDF/E	-
Melaminharz	FWS/HR/0	FWS/HR/0	FWS/HR/0	0	HR	0/HR/E	0
Messing	-	FML**	FML	-	HR/E	HR/E	0

Version 12/22













	Tiodakte						
	Silicon Acetat	Silicon Oxim	Silicon Alkoxy	EGOCRYL	EGOFLEX	EGO SMP	Butyl- bänder
Kunststein	-	FDF/E	-	0/vAc	0/HR/E	0/E	0
Polycarbonat	FML*/HR	FML*/HR	FML*/HR	-	-	0/E	0
Polyester (GFK)	FML/HR	FML/HR	FML/HR	-	HR	0/E	0
Porenbeton	-	FWS/FDF	FWS/FDF	vAc	PUR	FDF/E	PRO/ECO
PVC-hart	FWS/FML	FWS/FML	FWS/FML	-	PUR	0/E	0
Stahl blank	1	FML	FML	-	HR	HR/0/E	0
Stahl verzinkt	-	FML	FML	-	HR	HR/0/E	0
Styropor	•	0	0	0	•	0/E	0/ECO
Zinkblech	1	FML	FML	-	HR	HR/E	0
Zinkstaubfarbe	-	FML	FML	0	HR/E	0/E	0

**FWS** = EGOCON FWS

FDF = EGOCON FDF

**FML** = EGOCON FML

vAc = mit Wasser verdünntes **EGO**CRYL

**PUR** = **EGO**PRIMER **PUR** HR = **EGO** HAFTREINIGER

PR0 = **EGO** BUTYLPRIMER PRO (lösemittelhaltig) EC0 = **EGO** BUTYLPRIMER ECO (lösemittelfrei)

= Anwendung nicht empfohlen

0 = Anwendung ohne Primer

= Primer dünn auftragen und für schnelle Ablüftung sorgen, da bei Langzeiteinwirkung die Gefahr von Spannungsrisskorrosion besteht.

= Spaltprodukte gut ablüften lassen

Ε = Eigenversuche werden empfohlen











www.ego.de

Fon +49 8821 95 69 0 • Fax +49 8821 95 69 90 • Mail info@ego.de

EGO Dichtstoffwerke GmbH & Co. Betriebs KG • Kaltenbrunn 27 • D-82467 Garmisch-Partenkirchen